



УНИПРЕСС 02

□

□

□

СОДЕРЖАНИЕ

□

От изготовителя	3
Описание и характеристика устройства	3
Перечень элементов комплекта	3
Техническая характеристика	4
Рисунок	5
Подготовка устройства к работе	6
1. Настройка литьевого пресса	
2. Подключение пресса к электросети	
3. Подключение пресса к сети сжатого воздуха	
Реализация процесса впрыска	6

1. Подготовка прессы к работе
2. Впрыскивание

Чистка и уход 7

Эксплуатационные замечания и техника безопасности7

Декларация соответствия9

Гарантийный талон – Условия гарантии10

ОТ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

□

Планируя дальнейшее повышение достоинств и возможностей своих изделий и беспокоясь о непрерывном улучшении их качества, ООО «ГЕРАМАКСТЕХ» оставляет за собой право, без специального уведомления, модернизировать изделия без снижения характеристик основных технических параметров.

Компания ООО «ГЕРАМАКСТЕХ» не несет ответственности за материальный ущерб и

вред для здоровья человека в результате неправильного обслуживания устройства, ошибочных подключений или несоответствия напряжения сети, а также при эксплуатации – не соответствующей данной инструкции.

Благодарим за доверие нашей марке и желаем получить максимум желаемого от эксплуатации приобретенного Вами оборудования.

Всегда будем рады откликнуться на Ваши отзывы и предложения.

ОПИСАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА УСТРОЙСТВА

□

- Литьевой пресс для пластмасс – УНИПРЕСС 02, является оборудованием для литьевого прессования термопластических материалов в рабочие формы (кюветы)
- Процесс прессования максимально автоматизирован и основывается на расплавлении находящегося в алюминиевом патроне (картридже) материала в камере нагревательного элемента, и последующего нагнетания его в форму посредством давления пневматического силового цилиндра. Конструктивное исполнение пресса позволяет использовать все сертифицированные в РФ картриджи и системы материалов, при наличии дополнительных не содержащихся в базовом комплекте конструктивных элементов аппарата.
 - Входное рабочее давление – 4-10 Бар.
 - Аппарат снабжен рядом защитных схем, необходимых для гарантии правильной эксплуатации и защищающих обслуживающий персонал.
 - Защита от возможных последствий разрыва картриджа и протекания пластмассы, осуществляется специальными защитными щечками и глубокой посадкой кюветы в рабочую зону.
 - Чтобы работа с прессом была безопасной, безаварийной и давала положительные результаты, следует учитывать замечания, содержащиеся в прилагаемой инструкции по обслуживанию.
 - На основании Постановления Правительства РФ от 1 января 2002 г. № 1 О Классификации основных средств, включаемых в амортизационные группы (в ред.. Постановлений Правительства РФ от 09.07.2003 г. № 415, от 08.08.2003 г. №476, от 18.11.2006г. №697, от 12.09.2008 г. № 676) Термоинжекционная установка «УНИПРЕСС-02/03» относится к третьей амортизационной группе со сроком полезного использования свыше 3-ёх лет, до 5-ти лет включительно (14 2946050 – Оборудование для производства изделий медицинской техники и протезной промышленности)
 - Аппарат условно разделен на три части: слева расположен пневмопривод пресса, в центре блок управления, справа рабочая зона с мобильным поджимом.

ВНИМАНИЕ: Универсальность аппарата позволяет создать давление впрыска полимера, превышающее рабочее допустимое давление в кювете, что может привести к её разрушению. Из-за высокой температуры материала и высокого давления впрыска рекомендуется применять при работе защитные очки, соответствующую защитную одежду и рукавицы термостойкие. В момент поджима и прессования категорически запрещено нахождение рук в рабочей зоне аппарата. Качество пропрессовки зависит от температуры кюветы в момент прессования, устройства литниковой системы и положения выключателя

«режим» при работе на полимерах типа нейлон.

□

ПЕРЕЧЕНЬ □ ЭЛЕМЕНТОВ □ БАЗОВОГО КОМПЛЕКТА

□

1. Литьевой пресс УНИПРЕСС 02	- 1 шт.
2. Втулка $\Phi 22$ - 1 шт.	
3. Кювета	- 1 шт.
4. Ключ для кюветы	- 1 шт.
5. Промежуточный поршень (рис.1, рис.2)	- 2 шт.
6. Руководство пользователя	- 1 шт.
7. Гарантийный талон	- 1 шт.
8. Пуансон (рис. 3)	- 1 шт.
9. Имитатор кюветы (рис. 4)	- 1 шт.

Базовый комплект по желанию заказчика может быть дополнен элементами для работы на картриджах других диаметров.

Промежуточный поршень для системы непосредственного выдавливания термополимера (установлен на штоке изготовителем) $\Phi 22$.



Плюмбужуточный поршень для системы смятия картриджа $\Phi 22$



Плюмбужуточный стержень (с резьбой) для фиксации картриджа в комплекте с шариковой направляющей



Плюмбужуточный вкладыш для безопасного извлечения остатков материала и картриджа из втулки после



Технические данные УНИПРЕСС-02 (№ 50) Г. акрилополимер

Скрытый текст, вероятно содержащий технические характеристики и инструкции по эксплуатации.