



## СОПЛО ОБДУВНОЕ модель СО 1.0 МАГНИТ



Этикетка  
АВЕ 58.060.001 ЭТ

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

модель СО 1.0 МАГНИТ	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,  
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

**1.1 Сопло обдувочное СО 1.0 МАГНИТ** (далее по тексту – СО) предназначено для удаления с поверхности изделий пыли, крошек гипса, паковки и пр.

### 1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35 °С
- влажность при 25 °С, не более 80 %

### 1.3 Основные технические характеристики

- рабочее давление 3...6 атм
- расход воздуха, не более 120 л/мин
- габариты (диаметр×длина) 25×125 мм
- масса, не более 0,1 кг

### 1.4 Комплектность

- |   |     |
|---|-----|
| шт  |     |
| 1 - сопло обдувочное с магнитом (4) ..... | – 1 |
| 2 - пневмошланг .....                     | – 1 |
| 3 - штуцер .....                          | – 1 |

Этикетка АВЕ 58.060.001 ЭТ



Рис. 1

☒ АДАПТЕР 2.0 МПВ - поставка по дополнительной заявке

## 2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ, РАБОТА

В СО в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения. См. ПРИЛОЖЕНИЕ Эксплуатация быстроразъемного соединения.

Подсоединить, рис.1, к пневмошлангу (2) сопло (1) и штуцер (3).

При подсоединении СО к АСОЗ или модулю подготовки воздуха МПВ - отключить АСОЗ от сети, перекрыть магистраль высокого давления.

### Порядок подключения к АСОЗ АВЕРОН

(в зависимости от года выпуска АСОЗ)

#### Для конструкции, рис.2:

1. Шестигранным ключом х4 мм выкрутить заглушку (5) из регулятора давления.
2. Штуцер сопла вкрутить вместо заглушки.



Рис. 2

Для других конструкций, рис.3, рекомендуется использовать АДАПТЕР 2.0 МПВ (6) - поставка по дополнительной заявке.

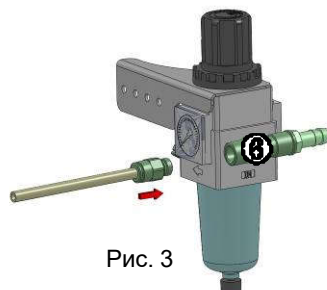


Рис. 3

Для размещения **СО** в рабочей камере **АСОЗ**:

- снять заглушку одного из технологических отверстий на корпусе **АСОЗ**;
- сделать в заглушке отверстие по диаметру пневмошланга обдувочного сопла;
- отсоединить пневмошланг от штуцера **СО**;
- установить заглушку в технологическом отверстии;
- продеть пневмошланг в сделанное отверстие;
- закрепить **СО** на пневмошланге.

Для включения обдувочного сопла при работе необходимо, удерживая его за корпус, изогнуть резиновый наконечник, слегка нажав на него пальцем.

Для фиксации **СО** к металлическим частям оборудования или рабочих мест использовать магнит (4).

### **3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

По мере загрязнения обдуть **СО** сжатым воздухом.

### **4 ГАРАНТИИ**

Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на пневмошланг.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

**Изготовитель:**

**620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3**

**ООО «ВЕГА-ПРО»**

**бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20**

**тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72**

**Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23**

**бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02**

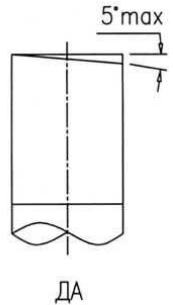
[www.averon.ru](http://www.averon.ru)

[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)

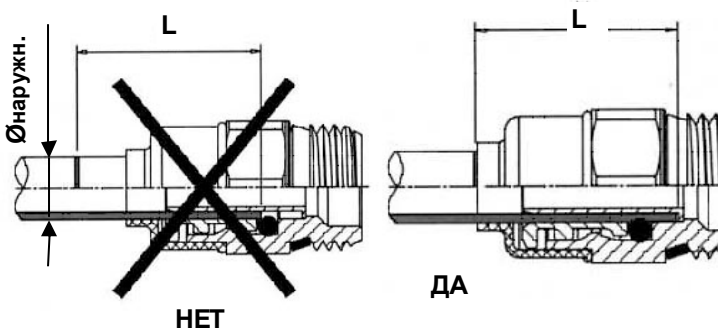
**Эксплуатация быстроразъемных соединений**  
(установлены в качестве штуцеров)

**1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):**

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).



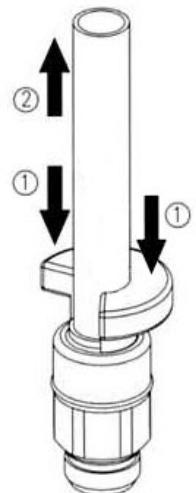
**2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.**



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

**Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:**

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.



**Соединение, находящееся под давлением, неразборное!**